

レーザー超音波可視化検査装置

LUVI-CP1



まるで水面から泉が湧きでるように、
欠陥があるところから波紋が生じ、
傷や亀裂などを画像で検出します。

超小型
LUVI
新登場

■ High Cost Performance

レーザー焦点調整が不要で操作が簡単。

装置が小さいので狭い場所でも検査が可能。

装置が軽いので一人でも現場での移動が楽。



Laser Ultrasonic Visualizing Inspector

LUVI-CP1



基本仕様

製品名： レーザ超音波可視化検査装置
型式： LUVI-CP1
可視化範囲： 視野角 55° ± 5°
チャンネル数： 2CH (オプション 8CH 可)
検査距離： 0.1 ~ 1m
(レンズ追加で ~ 3m も可)
レーザ走査周波数： 最大 3kHz
(300×300 点の走査は最速 30 秒)
レーザパワー： 最大 650 μJ
レーザパルス幅： 7ns
レーザビーム径： φ0.5mm
レーザ波長： 1064nm (YAG)
A/D サンプルング・レート： 最大 250MS/s
超音波透過板厚： 0 ~ 100mm (金属の場合)
欠陥検出サイズ： 最小 0.2mm

主な用途

金属、セラミックス、樹脂、複合材などの亀裂、腐食、ボイドの検査。複雑形状部、曲面部、凹凸部、狭あい部等の検査。



構成

レーザーユニット
寸法 W270×D210×H160(mm) 質量 7.3kg
スキャンユニット
寸法 W300×D95×H90(mm) 質量 3.4kg
電源ユニット
寸法 W180×D240×H100(mm) 質量 3.5kg
消費電力 AC100V/250W

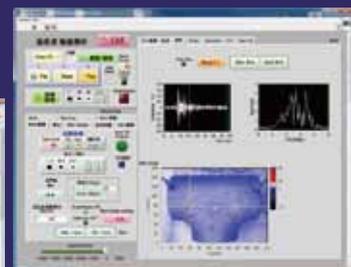
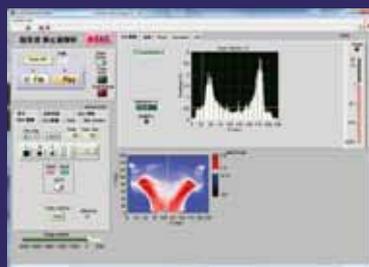
ソフトウェア仕様

計測条件設定： レーザ走査領域簡易設定機能、超音波受信条件簡易設定機能
動画映像： 伝搬映像 (試験体写真をスーパーインポーズしたリアリティのある動画映像)
静止画像： 最大振幅図 (2D、3D)、B スコープ (速度線図)、A スコープ波形、到達時間分布図、試験体写真 (レーザ走査枠付)
ガイド光表示： 試験体表面に超音波映像の異常箇所をガイド光表示、レーザ走査枠表示
データ出力機能： 簡易レポート (EXCEL)、波形データ、各種 JPG 画像
計測データ検索・閲覧機能： 計測蓄積データの一覧表示 (ワンクリックで映像観察、計測条件自動読み込み可)

オプション

バッテリーユニット
非接触受信用レーザプローブ
超小型 USB パルサーレーザ (欠陥深さ測定用)
動画ファイル自動作成機能 (AVI)

LUVI 操作画面 ▶



つくばテクノロジー株式会社

本社 〒305-0047 茨城県つくば市千現一丁目 14-11
TEL : 029-852-7777(代) FAX : 029-886-5528
東京営業所 〒103-0027 東京都中央区日本橋 1-2-10 東洋ビル 5F
TEL : 03-5204-2268 FAX : 03-5204-2269
E-mail : info@tsukubatech.co.jp URL : http://www.tsukubatech.co.jp

※製品改良のため予告なく記載内容を変更することがあります。